

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIAS APLICADAS À CIRURGIA E À
OFTALMOLOGIA****DOUTORADO**

SELEÇÃO PARA O 1º SEMESTRE DE 2025

Resultado da análise da documentação pelo Programa

Número de inscrição	Resultado Deferido
CIR-D01	Deferido
CIR-D02	Deferido
CIR-D03	Deferido
CIR-D04	Deferido
CIR-D05	Deferido
CIR-D06	Deferido
CIR-D07	Deferido

*O Departamento de Registro e Controle Acadêmico realizará análise na documentação para registro do candidato aprovado e classificado e, caso necessário, solicitará documentação complementar.

Belo Horizonte, 08 de novembro de 2024.

Centro de Pós-Graduação da Faculdade de Medicina - UFMG (CPG)

Av. Professor Alfredo Balena, 190 - sala 533 - Centro
CEP 30130100 - Belo Horizonte - MG - Brasil
cpg@medicina.ufmg.br | tel: +55 31 3409 9641

medicina.ufmg.br