

**Faculdade de Medicina da UFMG**

Universidade Federal de Minas Gerais  
Centro de Pós-Graduação - CPG



**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIAS  
APLICADAS À CIRURGIA E À OFTALMOLOGIA**

**SELEÇÃO PARA O 1º SEMESTRE DE 2026**

**LISTA DE INSCRITOS - EDITAL REGULAR**

**DOUTORADO - DIA 09/12/2025 (TERÇA-FEIRA)**

NÚMERO	INSCRIÇÕES	HORÁRIOS
CIR-D01	Deferido	14:30
CIR-D02	Deferido	14:45
CIR-D03	Deferido	15:00
CIR-D04	Deferido	15:15
CIR-D05	Deferido	15:30
CIR-D06	Deferido	15:45
CIR-D07	Deferido	16:00