

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIAS APLICADAS À SAÚDE DO
ADULTO**

**SELEÇÃO PARA O PRIMEIRO SEMESTRE DE 2026 - DOUTORADO
EDITAL SUPLEMENTAR**

RESULTADO - INSCRIÇÕES HOMOLOGADAS	
Inscrições homologadas	
Candidato(a)	
2025.070.0883	

Belo Horizonte, 10 de outubro de 2025.

Centro de Pós-Graduação da Faculdade de Medicina - UFMG (CPG)

Av. Professor Alfredo Balena, 190 - sala 533 - Centro
CEP 30130100 - Belo Horizonte - MG - Brasil
cpg@medicina.ufmg.br | tel: +55 31 3409 9641

medicina.ufmg.br