



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS  
FACULDADE DE MEDICINA  
DEPARTAMENTO DE OFTALMOLOGIA E OTORRINOLARINGOLOGIA

## INFORMAÇÃO Nº 2/2024/MEDICINA-OFT-UFMG

### PROCESSO SELETIVO EDITAL Nº 203, DE 06 DE FEVEREIRO DE 2024

#### TEMAS DA PROVA DIDÁTICA:

1. Catarata
2. Ceratites
3. Conjuntivites
4. Ceratoplastias
5. Ectasias Corneanas

#### DATA DO PROCESSO SELETIVO:

14 E 15 DE MARÇO DE 2024  
Horário de início e local: a confirmar

Belo Horizonte, 21 de fevereiro de 2024.

DANIEL VÍTOR DE VASCONCELOS SANTOS  
Chefe do Departamento de Oftalmologia e Otorrinolaringologia



Documento assinado eletronicamente por **Daniel Vitor de Vasconcelos Santos, Chefe de departamento**, em 21/02/2024, às 14:50, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [https://sei.ufmg.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **3046044** e o código CRC **720F319E**.