



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
FACULDADE DE MEDICINA
DEPARTAMENTO DE OFTALMOLOGIA E OTORRINOLARINGOLOGIA
OFÍCIO Nº 16/2026/MEDICINA-OFT/UFMG

Belo Horizonte, data da assinatura eletrônica.

À Senhora Professora
ANDRÉA MARIA SILVEIRA
Diretora da Faculdade de Medicina - UFMG

Assunto: Temas das provas do Concurso para Professor Assistente na área de conhecimento em Oftalmologia - Neuro-oftalmologia

Prezada Professora Andréa,

Encaminhamos à V.Exa. o Programa do Concurso (Provas Escrita e Didática) para Professor Assistente A, Nível I, regime de trabalho de 40 (quarenta) horas semanais, em tempo integral, área de conhecimento: Oftalmologia - Neuro-oftalmologia (EDITAL Nº 1641, DE 13 DE JULHO DE 2026). Os temas para as Provas Escrita e Didática serão os mesmos. O tema escolhido para a prova escrita será eliminado do sorteio do tema para a prova didática.

TEMAS:

1. Exame e Propedêutica Neuro-Oftalmológica;
2. Semiologia Pupilar: Vias Aferentes, Eferentes e Diagnóstico das Anisocorias;
3. Emergências neurooftalmológicas;
4. Neuropatias ópticas infecciosas;
5. Neuropatias ópticas imunomediadas;
6. Neuropatias ópticas isquêmicas;
7. Neuropatias ópticas tóxicas/nutricionais;
8. Neuropatias ópticas hereditárias;
9. Papiledema, Hipertensão Intracraniana Idiopática e Pseudopapiledema.

Atenciosamente,

PROFESSOR GALTON CARVALHO VASCONCELOS



Documento assinado eletronicamente por **Galton Carvalho Vasconcelos, Professor do Magistério Superior**, em 21/07/2026, às 09:01, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **5353743** e o código CRC **73F1F8BB**.