

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIAS APLICADAS À CIRURGIA E À OFTALMOLOGIA		
SELEÇÃO REGULAR 2023/1 - DOUTORADO		
Primeira e Segunda etapas - Projeto e Currículo		
Candidato (a)	Projeto	Currículo
CIR-D01	60	45
CIR-D02	90	80
CIR-D03	80	60
CIR-D04	85	80
CIR-D05	85	90
CIR-D06	80	80
CIR-D07	90	80

Belo Horizonte, 17 de janeiro de 2023.

Centro de Pós-Graduação da Faculdade de Medicina - UFMG (CPG)

Av. Professor Alfredo Balena, 190 - sala 533 - Centro
CEP 30130100 - Belo Horizonte - MG - Brasil
cpg@medicina.ufmg.br | tel: +55 31 3409 9641

medicina.ufmg.br