

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM PATOLOGIA

DOUTORADO - FLUXO CONTÍNUO CRONOGRAMA

Tendo em vista o não preenchimento das vagas aprovadas e divulgadas no edital de seleção publicado em 17 de outubro de 2018 (**Edital de Seleção 2019 – Mestrado e Doutorado**, Publicado na home Page), o Colegiado do Programa torna público o cronograma para novo processo seletivo, com vistas ao preenchimento de 05 vagas disponíveis para o curso de doutorado, conforme abaixo:

Inscrições de terça a quinta-feira: de 09/07 a 01/08/2019 – de 08:00 as 11:30 e de 13:30 às 16:00 (Secretaria do Programa de Pós-Graduação em Patologia – Sala C3-290 – ICB).

O cronograma, local e horário das apresentações do projeto e das Arguições serão divulgados no dia 08/08/2019.

A Seleção será realizado no período 12/08 a 13/08/2019 Resultado final: 14/08/2019 – até as 17h00.

Vagas: 05

Os documentos para a inscrição e a descrição das etapas de seleção, assim como os critérios a serem avaliados em cada etapa são os constantes no edital de seleção publicado em 17 de outubro de 2018. (Publicado na página do programa <https://site.medicina.ufmg.br/cpgpatologia/processo-seletivo/>).

As providências para registro e matrícula dos aprovados serão tomadas pela secretaria do Programa no período devendo os aprovados manterem seus contatos de e-mail e telefone atualizados junto ao Programa.

O formulário de inscrição e o edital de seleção que rege esse concurso encontram-se publicados em <http://www.medicina.ufmg.br/cpg/programas/patologia/processo.php>

Belo Horizonte, 03 de julho de 2019.

Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Patologia