



## PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM PROMOÇÃO DE SAÚDE E PREVENÇÃO DA VIOLÊNCIA

### PRIMEIRA ETAPA: PROVA ESCRITA

**DIA 07/06/2019: DE 09:00H ÀS 12:00H.**

**LOCAL: SALÃO NOBRE DA FACULDADE DE  
MEDICINA DA UFMG.**

**OBS: ANDAR TÉRREO.**

**PREZADO (A) CANDIDATO (A):**

**PEDIMOS ENCARECIDAMENTE, QUE AO SE  
APRESENTAR PARA REALIZAR A PROVA  
TENHAM EM MÃOS O COMPROVANTE DE  
INSCRIÇÃO COM SEU CÓDIGO FORNECIDO  
NO ATO DA INSCRIÇÃO E DOCUMENTO DE  
IDENTIDADE.**

**Profª Elza Machado de Melo**  
**Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em**  
**Promoção de Saúde e Prevenção da Violência da Faculdade de**  
**Medicina da UFMG**

Av. Professor Alfredo Balena, 190 - 5º andar - Santa Efigênia  
CEP 30130100 - Belo Horizonte MG - Brasil

+55 (31) 3409-9640  
[www.medicina.ufmg.br](http://www.medicina.ufmg.br)