



PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIAS APLICADAS À SAÚDE DO ADULTO

DOUTORADO – FLUXO CONTÍNUO

CRONOGRAMA

Tendo em vista o não preenchimento de todas as vagas para o ano de 2019, o Colegiado do Programa torna público o cronograma para novo processo seletivo, com vistas ao preenchimento de **08** vagas disponíveis para o curso de doutorado. Em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG, **02 das 08 vagas serão reservadas aos candidatos autodeclarados negros**, conforme abaixo:

Inscrições: de 05 a 20/08/2019 – de 08h30 as 11h30

Entrega de certificados de proficiência: até o dia 10/10/2019 – até as 16h00

Homologação das inscrições: 26/08/2019 – até as 17h00

Resultado da 1ª etapa: 06/09/2019 – até as 17h00

Arguições: período de 09 a 13/09/2019 – o local e o horário serão divulgados junto com o resultado da 1ª etapa

Resultado final: 20/09/2019 – até as 17h00

Os documentos para a inscrição e a descrição das etapas de seleção, assim como os critérios a serem avaliados em cada etapa são os constantes no edital de seleção publicado em 26 de outubro de 2018.

As providências para registro e matrícula dos aprovados serão tomadas pela Secretaria do Programa, devendo os aprovados manter seus contatos de e-mail e telefone atualizados junto ao Programa.

O formulário de inscrição e o edital de seleção que rege esse concurso encontram-se publicados em <http://site.medicina.ufmg.br/cpgsaudedoadulto/processo-seletivo/>

Belo Horizonte, 16 de julho de 2019.

Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Ciências Aplicadas à Saúde do Adulto

Av. Professor Alfredo Balena, 190 - 5º andar - Santa Efigênia
CEP 30130100 - Belo Horizonte MG - Brasil

+55 (31) 3409-9640

www.medicina.ufmg.br