

## **Seleção didática para a 2ª Jornada Acadêmica de Patologia Clínica (PatClin – 2017)**

Tendo em vista a realização da 2ª PatClin nos dias 20, 21 e 22 de novembro de 2017, na Faculdade de Medicina da UFMG (4º andar-auditório novo), a comissão organizadora do evento torna públicas as normas para seleção de acadêmicos interessados em participar do evento na modalidade tema orientado.

### **SELEÇÃO DIDÁTICA PARA TEMAS ORIENTADOS**

#### **1. Das inscrições:**

- a)** Os candidatos devem ser acadêmicos da área da saúde em Minas Gerais (especificamente dos cursos de Medicina, Farmácia/Bioquímica e Biomedicina), e ter cursado ou estar cursando a disciplina Patologia Clínica (UFMG) ou matéria correspondente a essa nas demais faculdades participantes.
- b)** Os acadêmicos interessados em participar da seleção didática podem se inscrever em grupos de até três integrantes, com apenas um aluno apresentador do trabalho. Cabe ressaltar que o acadêmico apresentador do dia da Jornada será o mesmo do dia da seleção didática.
- c)** As inscrições serão feitas via formulário Google, disponível em [https://docs.google.com/forms/d/1wmlyBUvT9XRAb5TrzFFWemr\\_H-p40827g53buSoiXSc/prefill](https://docs.google.com/forms/d/1wmlyBUvT9XRAb5TrzFFWemr_H-p40827g53buSoiXSc/prefill)
- d)** A sala da seleção será amplamente divulgada no dia da seleção, e estará afixada no mural do hall de entrada da Faculdade de Medicina, cabendo aos candidatos procurarem pelo aviso.
- e)** O valor da inscrição será de R\$5,00 (cinco reais) por grupo, devendo o valor ser pago no dia da seleção didática.
- f)** Os alunos selecionados para apresentar os temas orientados, bem como os demais componentes do grupo deverão fazer normalmente a inscrição para a 2ª PatClin, na qualidade de participantes.

#### **2. Da seleção didática:**

- a)** A seleção didática ocorrerá no dia 07/10/2017, a partir das 8h30min às 11h30min na Faculdade de Medicina.
- b)** A sala será amplamente divulgada no hall de entrada da Faculdade de Medicina, cabendo aos candidatos procurarem pelo aviso.
- c)** A ordem da apresentação será de acordo com a ordem de inscrição tendo no máximo 50 grupos inscritos.
- d)** Um dos acadêmicos do grupo deverá expor, em tempo máximo de 3 minutos, uma apresentação em PowerPoint (.ppt), Prezi ou PDF (não aceito serão aceitos outros formatos de arquivo), gravada em pen-drive que deverá ser entregue quando da chegada do grupo ao local indicado

no hall da Faculdade de Medicina.

e) A apresentação consistirá na análise de **uma** das seguintes charges:



- f) O não cumprimento das normas acima implicará perda de pontos, segundo critérios estabelecidos pela comissão organizadora.
- g) Serão selecionados 8 (oito) grupos de acadêmicos com a melhor pontuação com base nos seguintes critérios:
- capacidade de expressão;
  - capacidade de síntese e objetividade;

- qualidade do material expositivo da apresentação;
  - adequação da apresentação ao tempo.
- h) Se houver empate, será considerado o período mais avançado do apresentador e, se ainda persistir empate, o candidato mais velho.

**3. Dos temas a serem apresentados após a aprovação dos candidatos:**

- a) Cada grupo selecionado ficará responsável pela apresentação de um dos seguintes temas relacionados à Patologia Clínica:
- Tema 1: Descomplicando a gasometria;
  - Tema 2: Procalcitonina *versus* proteína C reativa;
  - Tema 3: Hemocultura e cultura de ponta de cateter;
  - Tema 4: Coagulação intravascular disseminada;
  - Tema 5: Diagnóstico laboratorial das hemofilias;
  - Tema 6: Monitoração laboratorial dos anticoagulantes;
  - Tema 7: Tipagem sanguínea: sistema ABO e fator Rh;
  - Tema 8: Doença hemolítica do recém-nascido.
- b) A escolha do tema será feita pelos grupos, baseada na colocação dos mesmos após a seleção.
- c) Os alunos selecionados deverão entrar em contato com o professor orientador do trabalho, que será comunicado após a escolha do tema.
- d) As apresentações deverão ser criadas em PowerPoint e terão tempo máximo de 20 (vinte) minutos.

É reservado à Comissão Organizadora o direito de efetuar e modificar quaisquer datas ou normas acima, desde que previamente comunicadas aos envolvidos no evento.

Comissão Organizadora da 2ª Jornada Acadêmica de Patologia (PatClin 2017)  
Setembro de 2017

Maiores informações:

- Aline Gonzaga (31) 985350550
- Bianca Ituassu (31) 984582626
- Gabriela Gontijo (31) 994164248